

MS-7CZ

Imprimador anticorrosivo de bajo contenido orgánico volátil (VOC)
MIL-PRF-24667B

Descripción de Producto

El MS-7CZ es un imprimador para metal compuesto de epoxi-poliamida que forma una fuerte barrera resistente a la abrasión la cual protege substratos contra ataque de sal y otros materiales químicos. Adicionalmente el MC-7CZ no contiene contaminantes de aire peligrosos y es formulado a base de compuestos de zinc. Estos compuestos suministran una excelente protección catódica contra la corrosión de cubiertas de acero o aluminio en buques de la marina. El MS-7CZ tiene la habilidad de contrarrestar demandas extremas en ambientes marinos protegiendo superficies contra ataque corrosivo y agresivo.

El MS-7CZ ha sido diseñado para ser usado junto con los revestimientos anti deslizantes de alto rendimiento de ITW American Safety Technologies. Este producto cumple con los requisitos de bajo contenido orgánico volátil (VOC) de acuerdo con las normas de California y NAVSEA (Naval Sea Systems Command)

Preparación de Superficie

METAL

1. El MS7-CZ puede ser aplicado en cualquier superficie limpia y seca. Todo óxido, costras de laminado, pinturas, grasa, aceite, etc. deben ser removidos. Los métodos recomendados para la preparación de superficies de acero son las siguientes:
 - a. Los métodos preferidos de preparación son *Grit Blasting to S.A. 2.5* (metal casi blanco) o SSPC-SP10. Estos métodos de limpieza proporcionan las mejores superficies para adherencia de superficie.
 - b. Cuando el chorro de arenilla (Grit Blasting) no es posible, el uso de una herramienta eléctrica de lija con discos de #16 grado de óxido de aluminio pueden producir una superficie suficientemente limpia siempre y cuando se haya tomado el cuidado intensivo requerido para obtener un substrato adecuado.
 - c. Remover todo aceite, tierra, cera, etc., disolviendo estos materiales con un limpiador desengrasante a base de agua. Como alternativa, se puede usar un solvente para eliminar grasas o aceites. Los solventes son inflamables y se deben manejar con cuidado. Es importante que el solvente no se permita evaporar durante la aplicación redepositando las grasas o aceites en la cubierta. El solvente se debe aplicar a la superficie liberalmente, permitiendo que disuelva toda grasa o aceite seguido con limpieza a trapo antes que se seque.
2. Después de la limpieza, todas partículas sueltas se deben remover con escoba o aire comprimido.

Refiérase al MS-7CZ, ASTM-F718 para limitaciones ambientales limitadas, preparación de superficie, proceso de mezcla, e instrucciones de aplicación. Estos documentos se encuentran en WWW.ITWAST.COM

Limpieza con agua de alta presión

Toda superficie que va a ser recubierta se debe limpiar de acuerdo con las normas NACE/SSPC WJ-2/NV-2.

WJ-2: Una superficie WJ-2 debe limpiarse con fin de obtener un acabado sin brillo (moteado) el cual al verse sin magnificación demuestra que está libre de aceite, grasa, óxidos y suciedad. Algunas manchas de óxidos u otra materia extraña que estén fijamente adheridas al metal serán permitidas. Estas áreas no deben exceder más de un 5% de la superficie.

NV-2: Una superficie NV-2 debe tener menos de 7 mg/cm² de contaminación de cloruro, menos de 10 mg/cm² de iones ferrosos solubles y menos de 17 mg/cm² de contaminantes de sulfato. Estos niveles deben ser verificados en el terreno o en un laboratorio confiable usando equipo y métodos reproducibles.

Aplicación

1 - El material se debe aplicar cuando la temperatura ambiental y de la superficie es de 40°F (4.4°C) o más. La temperatura del material no debe ser menos de 50°F (10°C). No se recomienda aplicar el material cuando la temperatura de la superficie excede 140°F (60°C). La superficie que va a recibir el revestimiento debe de estar, por lo menos, a 5°F (3°C) sobre el punto de rocío.

2 - El MS-7CZ se debe aplicar a un mínimo de 2-3 mils (50-70 micrones) de espesor seco sobre el espesor promedio del perfil de la superficie.

3 - El MS-7CZ se puede aplicar en forma de “spray”, con rodillo o brocha. Aplicaciones de “spray” se deben aplicar perpendicularmente a la superficie para asegurar cobertura completa. Cada pase de la pistola rociadora debe superponerse al pase previo por 50%. Los cordones de soldadura y los bordes deben ser cubiertos a brocha o rodillo estrecho antes de la aplicación de “spray”. Una banda de 2.5-5 cm es suficiente cobertura.

4 - El MS-7CZ consiste de dos componentes. Mezclar mecánicamente el componente base hasta obtener una mezcla homogénea. Verter el endurecedor dentro del contenido del material base y mezclar mecánicamente hasta obtener una consistencia uniforme (aproximadamente 3 minutos). Nunca se debe diluir el producto con solventes. Asegurar que todo sedimento acumulado en el fondo del contenido sea mezclado.

5 - El MS-7CZ no requiere periodo de inducción y se puede aplicar inmediatamente después de mezclar. La vida útil del material es de 4 horas a 70°F (21°C).

6 - Una vez imprimada, la superficie debe ser protegida contra la contaminación. Apartar el área para evitar tráfico peatonal o de ruedas.

7 - Si la aplicación del revestimiento anti-deslizante se retrasa y la superficie imprimada se contamina, será necesario limpiar la superficie. Un acabado semi-pegajoso no es necesario si el revestimiento se va a aplicar a más tardar de 7 días después de la aplicación del MS-7CZ. Después de 7 días, la superficie imprimada debe ser mecánicamente desgastada con cepillo de alambre antes de la aplicación de una nueva capa final.

8 - Limpiar las herramientas y equipo rociador inmediatamente después de haber completado la aplicación usando un solvente que cumpla con las regulaciones federales.

CAUTION

Read Material Safety Data Sheet before using this material.

Contains epoxy resins. Catalyst contains Amines. Use only with adequate cross ventilation.

Keep away from extreme heat, sparks and open flame. Avoid prolonged breathing of vapors. For dizziness, seek fresh air. Toxic material. Avoid contact with skin. Use gloves, goggles and coveralls. In case of spillage on clothing, change clothing to prevent prolonged contact with skin. Wash contaminated clothing before reuse. Discard contaminated shoes. In case of accidental contact with skin, wash immediately with soap and water. In case of eye contact, flush thoroughly with plenty of water and call physician. If swallowed accidentally, do not induce vomiting. Seek medical attention immediately.

The user of this product is responsible for making its own evaluation and tests regarding the capabilities, safety, utility, suitability and application of the product, and assumes all risks and liabilities resulting from the use or application of the product, whether used alone

or with other products. American Safety Technologies (herein referenced to as the COMPANY) warrants only that the product conforms

to the specifications contained in product Technical Data Sheets published by the COMPANY, a copy of which is available to

the user. If the product fails to conform to this warranty, the user shall return the product within 10 days of the purchase date with a

note specifying the defect and the COMPANY will either replace the product or at its option, return the purchase price. EXCEPT AS

EXPRESSLY PROVIDED IN THIS PARAGRAPH, THE COMPANY MAKES NO REPRESENTATIONS OR WARRANTIES OF ANY

KIND, NATURE OR DESCRIPTION, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY

OR FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, AND HEREBY DISCLAIMS THE SAME.

In no event shall the COMPANY be liable to the user of this product, whether in contract or in tort or under any other legal theory

(including, without limitation, negligence), for damages which exceed the purchase price of the product, or for any indirect, incidental,

consequential or similar damages, arising out of sale, use or application of the product, or for any claim made against the user

by any other party, even if American Safety Technologies has been advised of the possibility of such claim. 130 Commerce Drive, Montgomeryville, Pennsylvania 18936 Phone: 800-631-7841 / 215-855-8450 • Fax: 215-855-4688

©Copyright ITW American Safety Technologies, 2005 Printed in U.S.A. 39110K
Form **MS-7CZ** / Rev 4 9-18-2006